QUELLES LEÇONS TIRER DES ÉTABLISSEMENTS PHARES DU LEAN SANTÉ: UNE ÉTUDE DE CAS INTERNATIONALE

Dr Stéphane Lemire

Interniste gériatre et professeur de clinique

Faculté de Médecine, Université Laval Président, GEMopta inc.

Sylvain Landry, Ph.D., CFPIM

Professeur titulaire Directeur Associé, Pôle santé HEC Montréal Associé universitaire, Logi-D Inc.





Objectifs

- Définir le lean santé et en comprendre les principes
- Analyser le lean santé au sein de six organisations phares
 - CHUS (Québec)
 - Hôpital Saint-Boniface (Manitoba)
 - ThedaCare (Wisconsin)
 - Denver Health (Colorado)
 - Virginia Mason Medical Center (Washington)
 - CHU Mont-Godinne (Belgique)
- Synthétiser les leçons apprises et les facteurs clés de succès pour favoriser l'intégration de la démarche à vos organisations





Lean santé: définition

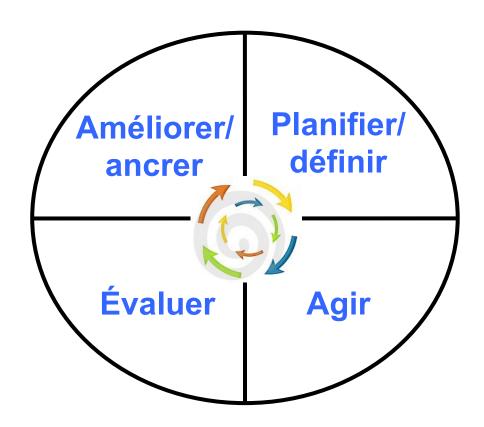
Système de gestion de la qualité et de l'amélioration des processus basé sur le TPS qui cible les besoins des clients, l'amélioration de la qualité, la réduction des délais et des coûts appuyé par une démarche d'amélioration continue et l'implication des employés

Adapté de Graban, Lean Hospitals, 2009





Cycle de résolution de problèmes et d'amélioration continue (Plan-Do-Study-Act – PDSA – A3 thinking)







A3 et la résolution de problème



Titre/sujet	Auteur:	Date:
-------------	---------	-------

- 1-Raison pour agir
- 4- Analyse des écarts/ identification des causes réelles
- 7- Plan de mise en oeuvre

- 2-Situation actuelle
- 5- Solutions potentielles

8- Résultats mesurés (+30, 60, 90 jours)

3-Objectifs

- 6-Expérimenter et analyser les résultats
- 9- Leçons apprises











A3 et la résolution de problème

Auteur: Date: Titre/sujet 7- Plan de mise en **4- Analyse des** 1-Raison pour agir écarts/ identification oeuvre des causes réelles 5- Solutions 8- Résultats mesurés 2-Situation actuelle (+30, 60, 90 jours) potentielles 6-Expérimenter et 3-Objectifs 9- Leçons apprises analyser les résultats





Chaque problématique a sa ou ses outils/méthodologies

Problématiques (santé)	Méthodologies
Processus déficients, pertes de temps et gaspillage, bris de communication, etc.	Cartographie des processus
Temps perdu à chercher, problèmes d'hygiène et salubrité, accidents de travail fréquents, ambiguïtés dans les processus, etc.	Gestion visuelle « 5S »
Dossiers empilés en attente, patients en salle d'attente, ordonnances en attente, prélèvements envoyés par lot au laboratoire, etc.	Flux unitaire Cellule en U
Stocks inutiles couplés à des pénuries fréquentes, fournitures périmées, important temps infirmier consacré à chercher où sont les stocks et à leur gestion, déplacements inutiles, etc.	kanban/double casier
Des erreurs se répètent sans cesse (mauvais médicaments, produits manquants, instruments manquants, mauvais dossiers, etc.). L'équipement continu à produire des erreurs ou des rejets, des pénuries ne sont pas communiquées, des erreurs ou incidents ne sont pas communiqués, etc.	Poka-yoke Jidoka
Temps de préparation trop long entre deux interventions chirurgicales, entre deux examens aux Rayons-X, entre deux dossiers, etc.	SMED
Beaucoup d'interruptions et d'arrêts fréquents de travail parce qu'il nous manque des choses imprévues	Vérification avant départ

Capositive réglisée en collaboration avec Jean-Marc Legentil, Bell Nordic Conseil, www.bell-nordic.com

© Sylvain Landry et Stéphane Lemire – octobre 2012



Objectifs

- Définir le lean santé et en comprendre les principes
- Analyser le lean santé au sein de six organisations phares
 - CHUS (Québec)
 - Hôpital Saint-Boniface (Manitoba)
 - ThedaCare (Wisconsin)
 - Denver Health (Colorado)
 - Virginia Mason Medical Center (Washington)
 - CHU Mont-Godinne (Belgique)
- Synthétiser les leçons apprises et les facteurs clés de succès pour favoriser l'intégration de la démarche à vos organisations





CHUS - Centre hospitalier universitaire de Sherbrooke Sherbrooke, Québec

Cas présenté au congrès GISEH 2012 :

Landry, S.; Chaussé, S.; Paris, Y., Le lean au Centre hospitalier universitaire de Sherbrooke : un déploiement par « contamination »





CHUS sur deux sites: Hôtel-Dieu et Hôpital de Fleurimont



Hôtel-Dieu



Hôpital Fleurimont





Le CHUS (en chiffres) 2010-2011

- Établissement public
- 822 lits (Hôtel-Dieu et Fleurimont)
- 5,915 employés (en majorité <u>syndiqués</u>)
- 622 Médecins (<u>rémunération à l'acte ou mixte</u>) et pharmaciens
- 616 professeurs, 2 631 résidents, stagiaires et étudiants
- Budget annuel de 415,000,000 \$CA (base historique)

Quelques données opérationnelles :

- 31 735 hospitalisations (69 % courte durée adulte, 26 % mères/enfants et 5 % santé mentale)
- 87 264 visites à l'urgence (54% patients sous observation)
- 26 478 usagers au bloc opératoire (chirurgies d'un jour et ambulatoires 65% hospitalisés 35%)
- 27 200 examens et interventions spécialisées (TEP, scalpel gamma, hémodynamie, électrophysiologie interventionnelle et endoscopie)





Trois phases: 2005-2012

2005-2009 : Démarrage

- Embauche d'un DF provenant du secteur manufacturier
- "mandat" du CA... faire des projets kaizen
- Quelques projets avec un consultant
- Embauche d'un conseiller cadre à l'amélioration continue en 2008
- Projet à la pharmacie (livraison de la première dose)





Trois phases : 2005-2012

2009-2010: Consolidation

- Formalisation de la démarche kaizen en huit étapes
- Réalisation de projets dans différents secteurs

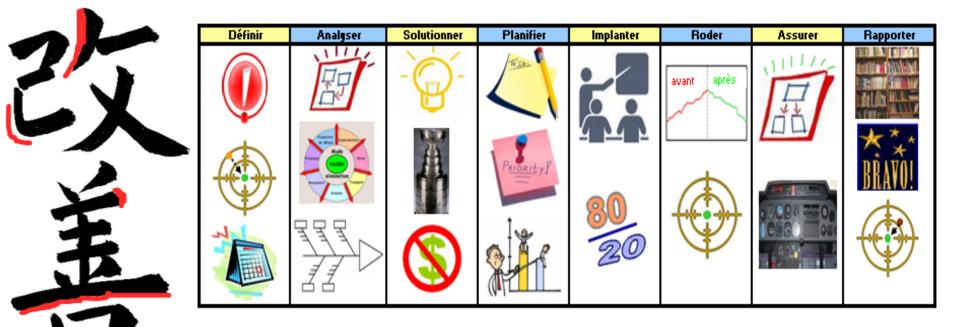
2010 + : Expansion

- Embauche de trois spécialistes à l'amélioration des processus
- Gestion du changement (entrevues pré et post projet)
- Calendrier annuel d'activités
 - Propositions déposées à l'hiver
 - Approbation au printemps (nouvelle année budgétaire)
 - Collecte de données à l'été
 - Démarrage des ateliers kaizen à l'automne
- Projet de l'urgence ambulatoire
- CvPAC et premier colloque LEAN (janvier 2012)





Méthodologie Kaizen du CHUS



En intégrant la gestion du changement

Source: Sylvain Chaussé, CHUS





Exemple de A3 à l'urgence

Chef de programme responsable : Luc Lizotte

KAIZEN OPÉRATIONNEL | Avant-scène (salle d'attente) - Urgence ambulatoire de HF

Porteur du dossier : Dr Stéphane Tremblay

Amé lioration continue

8. Rapporter

7. Assurer

6. Roder En boude à partir d'octobre

5 Implante En boude à d'octobre

4. Planifier En boucle à partir d'octobre

. Solutionne 29 sept.

Analyse 15 sept.

> 1. Définir Mai - juin

rolet prioris Avril 2011

Raisons pour agir

- ◆ Le Kaizen tactique a identifié 6 projets Kaizen opérationnels
- → Le premier à réaliser est le Kaizen 1 : avant scène (salle d'attente).
- Une équipe multidisciplinaire doit s'attaquer aux volets : o aménagement
 - a signalisation
 - a conditions d'attente

Limite du sous-processus faisant l'objet du Kaisen 1: Le patient ambulant arrive à l'urgence (salle d'attente), il est prétrié au besoin, trié et enceristré.



État actuel (analyser)

- Conditions d'attente inadéquates :
 - o zones : sag, enfants, allaitement, chaises roulantes, poussettes, nourriture, etc.
 - a signalisation, messages, info données aux patients, etc.
 - o anxiété et confusion à l'arrivée
- 34 % des pts questionnent l'ag. adm. à leur arrivée (sur quoi faire) 35 plaintes de patients par année pour HF (+ de 20 % des plaintes

Sondage patients 2011-08		
	%	
Globalement	27 %	
Consultation	43.96	
Triage	31 %	
Arrivée	27 %	

→ Pts quittant sans être vus x 10 % (> 45 % ÉTG 4 × 2000 pts 2009-2010)



État visé (analyser)

- Signalisation plus efficace (réduire les interruptions des agentes administratives de 50 %, direction vers évaluation, R-X, etc.)
- Éliminor l'accumulation de patients devan tile triage (améliorer la confidentialité du pré-triane)
- Micux informer les patients (infos cliniques, ÉTG, délais, situation actuelle,
- Rondro l'attente plus confortable (nouviture, espace enfant, chaises roulantes, bénévoles, etc.)
- Tonir compte de l'approche à la personne âgée

Sautenu (plan stratégique)

Améliorer la sécuri té

Analyse des écarts (analyser)

Amé nage ment

- Chomin d'accès au pré-triage encombré
- Pas de sone réservée aux enfants Pas de noumiture disponible (conditions d'attente)
- Par d'expaces prévus pour les poussettes et chaises roulantes
- Pou de confidentialité au pré-triage

Signalisation

- Il y a de la confusion / anxiété et une sur-abondance de mess ages
- La signalisation actuelle (vocabulaire) est mai adaptée à la population. Les informations verbales données ne correspondent pas à la signalisation.
- Le format / localisation actuel de la signalisation est mal adapté.

Conditions d'attente

- Pas d'information sur la situation actuelle de l'urgence / les alternatives Pas d'information sur les délais potentiels / ÊTG / les actions à la suite d'un
- Environmement d'attente bruyant
- Pas de moyen pour passer le temps
- Pas de nourriture disponible (aménagement)

Pas do standard dans los mossagos verbaux Solutions envisagées (solutionner)

- Aménagement : changer le sens des bancs, modifier la salle 3 pour gagner de l'espace, construire une zone café, repositionner la zone SAG, transformer le SAG en coin enfants, modifier pré-triage, etc.
- Signalisation : épurer l'environnement actuel, changer les termes utilisés dans l'affichage et certaines communications, ajouter du contrôle visuel, etc.
- Conditions d'attentes : tableau de situation actuelle et coupons, liste des diniques, sélection des messages par interphone, info. pour passer le temps (écrans), distributrices à nourriture, bénévoles, etc.

Expérimentations rapides (roder)

Quoi	Quand
Aménagement : position des bancs, zone SAG et coin enfants	NevDéc. 2011
Signalisation : effichage et numéros pré-triage	Nov Déc. 2011
Conditions d'attente : tableau de situation actuelle, coupons d'info avec ÉTG et liste des cliniques médicales	Nov Déc. 2011

Plan de réa lisation (pla nifier et im pla nter)

Responsable du changement : Claude Durocher			
Quoi	Qui	Quand	
Expérimentations aménagement	R. Cagné, instimat P. Sastarache, URS N. Hébert, URS	Déc. 2011	
Implantation aménagement final	3. Landry, HEC	Jan 2012	
Expérimentations signalisation	C. Roncalb, URG N. Lappinto, URG N. Sonjamin, URG	Déc. 2011	
Implantation mesures de signalisation finales	G. Blanchet, DRFST ME. Radno, Kaison	Jan 2012	
Expérimentations conditions d'attente	N. Serjamin, USG 1-G. Marquis, 00/19* 7. Champagne, 00/47	Déc. 2011	
Implantation mesures d'amélioration des conditions d'attentes finales	EM. Poinier, URG R. Scaudein, URG R. Cagné, patient	Fév. 2012	
	P. Paradis, CRIT 3. Côté, res. bén.		

Maintien et résultats (assurer et rapporter)

Équipe Kaize no pération nel

- E.-M. Poirier, P. Bastarache, R. Beaudoin (médecins)
- C. Durocher (chef de soins et services)
- N. Hébert, N. Lapointe, V. Brousseau (infirmières HF et HD)
- N. Benjamin, C. Roncato (agentes administratives)
- R. Gaené (usager)
- J.-G. Marquis (DQPEP) G. Blanchet (ceil externe- DRFST)
- R. Gagné (inst. mat.) F. Champagne (DCAP) S. Côté (ress. bénévoles)
- S. Landry (prof. GOL à HEC Montréal)
- M-E. Racine, S. Chaussé (équipe Kaizen)

Facteurs dés de succès

UN PROJET: GOUVERNANCE / GOUIPES: √ Rápliste

- - ✓ Porteur de dossier dans la direction : Dr Trembley. Groupe de membres aviseurs reardsen tatif
 - La participation du corps médical et d'un patient

RÉALISATION.

- ✓ Mini-Kaisen avec taus les intervenants affect às
- √ Impliætion du chef de service sur le terrain.
- ✓ Respect de la capacité d'adaptation du personnel.

- ✓ Structure formelle : rencontres régulières avec le comité de direction.
- ✓ Structure informalle : présence sur le terrain, tableau Kaisen et. rencontres (au Besain) avec les partenaires et autres intervenants





KAIZEN EN DIÉTÉTIQUE

KAIZEN AU BLOC OPÉRATOIRE :

n octobre 2009 débutait une démarche Kai-zen à l'admission du CHUS. Le mandat am-

Projets LEAN réalisés au CHUS (2008-2011)

ctués deprocessus

par la rédaction d'un premier plan d'action. Le gros du travail pouvait alors démarrer. C'est ainsi que, une étape à la fois, l'équipe commença à développer, implanter et roder les solutions qu'elle avait envisagées.

C E 10 MAI, L'ÉQUIPE KAIZEN DE NÉONATOLOGIE PRÉ-

SENTAIT LES RÉSULTATS DU

PROJET SUR LEQUEL ELLE TRA-VAILLAIT DEPUIS IUIN 2010. AIN-

SI, À LA SUITE D'UN BEL EFFORT

DE COLLABORATION, LA PAR-

TICIPATION DE TOUS LES INTER-

VENANTS À LA TOURNÉE MÉ-

DICALE A AUGMENTÉ DE PLUS

DE 200 % AUX SOINS INTENSIFS ET DE 50 % AUX SOINS INTER-

MÉDIAIRES.

LA TOURNÉE MÉDICALE A CHANGÉ EN NÉONATOLOGIE

Un bel exemple Kaizen de collaboration



Dans l'ordre habituel, Patricia Gauthier, Gérard Villeneuve, Rachel Couture, Manon Courtemanche (remplacante de Francine Baillargeon), Suzanne Frenette

KAIZEN BLITZ AU SERVICE DES SALAIRES

Le 8 mars était une journée spéciale pour l'équipe du service des salaires. De sa propre initiative, elle a organisé une journée Kaizen avant pour but d'améliorer deux des processus de vérification de la paye.

Accompagnée par une ressource Kaizen et en une seule journée, l'équipe a ciblé les principales activités à nonvaleur ajoutée (NVA), trouvé les causes principales, recherché des solutions qui pourraient aider à améliorer le processus de travail et fait un plan d'action.

À peine deux semaines plus tard, l'équipe avait mis en place plusieurs éléments du plan d'action et les employés constatent délà une amélioration. Ce que l'équipe du service des salaires a réalisé est un excellent exemple de Kaizen au guotidien.



Kaizen en pharmacie: 35 % plus d'efficacité TOUT UN SUCCÈS D'ÉQUIPE!

Les Kaizen, un virus positif!

En février 2009, un comité composé de représentants d'équipes du Service des ressources informatiques et des technologies (SRIT) et de Daniel St-Pierre, consultant en amélioration continue, a eu pour mandat de réaliser un projet Kaizen sur le processus de remplacement d'un ordinateur. Ce processus a été ciblé puisqu'il est l'un des plus simples du service. On désirait augmenter la qualité, réduire les délais d'attente de 40 % et diminuer le temps de travail des techniciens de 25 %. Après 9 mois seulement, les objectifs ont été dépassés!

Voici quelques-unes des actions ayant permis d'accélérer

- implantation de l'icône « Info-15555 » sur l'ensemble du parc informatique du CHUS:
- réalisation d'automatismes pour augmenter la rapidité de configuration de logiciel;
- développement d'outils web;
- réorganisation du temps de travail des techniciens.

LES RÉSULTATS :

CONFIGURATION LIVRAISON INSTALLATION	Avant Kaizen	Après Kaizen	Gain en %
Poste Ariane	155 minutes	40 minutes	74 %
Poste bureautique	225 minutes	70 minutes	69 %

De plus, les nouveaux outils mis en place améliorent d'autres types de processus et la démarche KAIZEN a permis d'identifier des processus non optimisés qui apporteraient des gains en qualité ou diminueraient le temps de travail. Enfin, le rapprochement des équipes qu'a suscité le projet a amélioré le climat de travail. Fe



tions à tous les employés du SRIT pour la participat

l'effort concerté!

Équipe SRIT-Kaizen : Daniel Rousseau, Daniel Harvey, Michel Clouf Nicolas Petit et Daniel St-Pierre. Absents : Manon Leriche, Stéphan

Kaizen en endoscopie, de gros efforts et une belle réussite!

Jn projet 5S à la Direction générale

PLUSIEURS NOUVEAUX DIPLÔMÉS KAIZEN!

Un projet Kaizen vient de prendre fin en imagerie médicale (mammographie). Le 25 février dernier, ce fut l'occasion de présenter les résultats du projet et de démontrer que les objectifs ont été atteints, et

- · 100 % des nouveaux dossiers sont maintenant disponibles dans Ariane:
- los MD référents ont désormais acrès aux rapports des radiologistes dans Ariane;
- les processus concernés sont maintenant standardisés, documentés, affichés, compris, acceptés et génèrent moins d'erreurs.

De plus, Mme Gauthier a remis un diplôme honorifique venant soulianer les efforts à tous les participants au Kaizen, Bravo à













Démarche globale du CHUS

Le parcours depuis 2005

Stratégie de contamination par la base

- Équipe: Sylvain Chaussé, conseiller + 3 ressources supplémentaires en 2011
- Plus de 50 projets non transversaux réalisés ou en cours
- Plus de 400 personnes formées ou sensibilisées
- Plan de communication:
 - -15 activités promotionnelles provinciales
 - -Publications

UNIVERSITÉ

- -reportage dans le journal interne (plus de 40)
- Parrain et membre fondateur de la Communauté virtuelle de Pratique en amélioration continue (CvPAC)



Stratégie structurante

 Intégrée dans la stratégie organisationnelle

TOURNANT

2011

projet transversal Choix d'un projet transversal complexe l'urgence de Fleurimont en 2011



 Accompagnement par HEC Montréal

•Formation des résidents (automne 2011) et des cadres (2011-2012)

Approche globale intégrée

Adapté de Yvon Paris et Sylvain Chaussé, CHUS

© Sylvain Landry et Stéphane Lemire – octobre 2012

HEC MONTREAL

Prochaine phase

- Ancrage de la démarche au comité de direction
- Arrimage avec le modèle de gestion de la performance actuellement en implantation
- Réduire le nombre de projets en cours
- Déploiement d'un programme de formation
- Déploiement des réunions quotidiennes (projet pilote en cours depuis septembre)





Hôpital Saint-Boniface Winnipeg, Manitoba

La présentation de ce cas contient des extraits d'une présentation donnée par le Dr Michel Tétreault, PDG, Hôpital Saint-Boniface

Cas présenté au congrès GISEH 2012 :

Foropon, C.; Landry, S., La démarche lean de l'Hôpital Saint-Boniface (HSB) : sur la route de l'appropriation





Portrait général

- Établissement public
- Fondée en 1844
- 7 édifices sur 20 acres
- 180 départements
- 517 lits
- 4,000 employés (en majorité syndiqués)
- 461 Médecins (<u>rémunérés à l'acte</u>)
- Volumes annuels:
 - 160,302 jours patients
 - 22,933 admissions
 - 221,377 activités cliniques externes
 - Budget de 280,000,000 \$CA (<u>base</u> <u>historique</u>)







Contexte préalable au Lean à l'Hôpital Saint-Boniface

- 2004 : Dr. Michel Tétreault entend le mot lean pour la première fois de la bouche de Gary Kaplan, CEO du Virginia Mason Medical Center
- 2005 : Dr. Michel Tétreault est nommé à la direction générale de l'établissement en février
- 2005: participation au IHI Executive Quality Academy; rencontre avec John Toussaint (ThedaCare) et Rob Colones (McLeod Health System)
- 2005 : visite de l'équipe de direction de Standard Aero à Winnipeg
- 2007 : Présentation au Conseil d'administration
- 2007 : cinquantaine de rencontres avec différents groupes d'acteurs d'HSB
- 2008 : premier projet (RIE) à l'urgence (Septembre)

Trois ans ont été nécessaires avant de se lancer dans l'aventure lean à HSB



THEDĂÇOCARE

Objectifs stratégiques (*True North*)

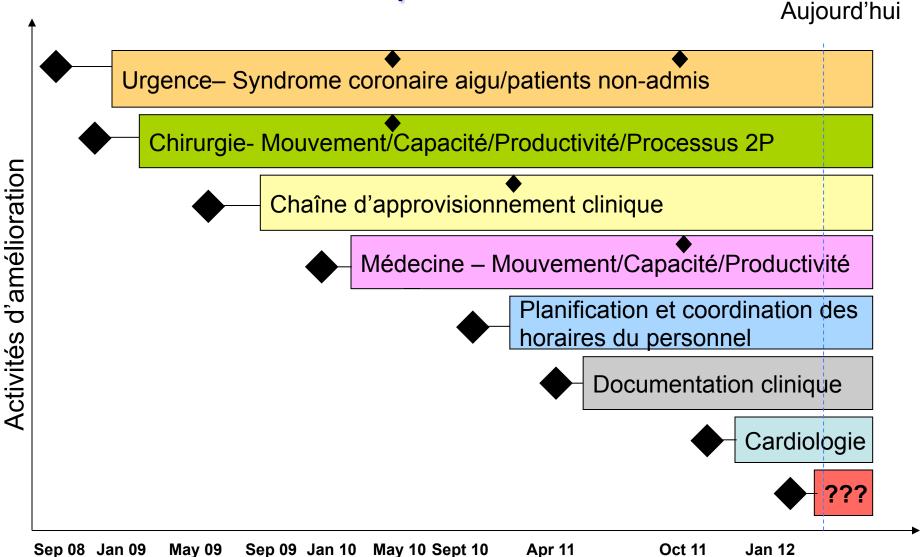
- Satisfaire les patients
- Engager le personnel
- «Primum Non Nocere»
- Gérer les ressources







Chaînes de valeur: le parcours







A3, Chaînes de valeur, projets, RIE et JDI

A3 stratégique (objectifs True North)

- Chaînes de valeur
 - Projet(s)
 - Rapid improvement events (5 jours)
 - Just do it (JDI)









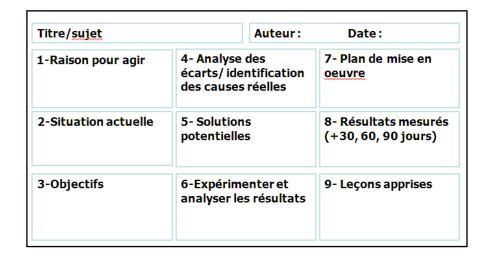
Rapid improvement events (5 jours)

Préparation (étalée sur 12 semaines)

- Cartographie et les cases 1, 2 et 3 du formulaire A3 sont complétées
- Identification des membres de l'équipe de 8 + un facilitateur
 - Départment + patient + "oeil externe"
 - Avec expérience + nouveaux n'ayant pas encore participé à un RIE

RIE

- Jour 1 ...
- Jour 2 ...
- Jour 3 ...
- Jour 4 ...



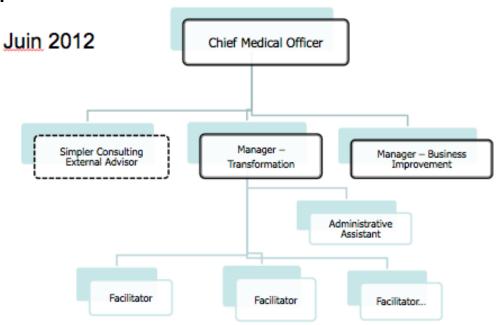
- Jour 5 ... Présentation (report out), plan de mise en oeuvre et des standards
- Mise en oeuvre (mesure des résultats à 30, 60 et 90 jours)





Équipe de support à la transformation

- 9 personnes dont 7 facilitateurs (dont 3 font partie du programme de "résidence")
- Encadre le processus de transformation
 - Accompagne le responsable d'un RIE dans la collecte de données et la préparation préalable
 - Anime les ateliers RIE
 - Donne de la formation









ThedaCare Appleton, Wisconsin

Cas présenté au congrès GISEH 2012 :

Lemire, S.; Legentil, J.-M.; Landry, S.. Le système de gestion lean de ThedaCare : un modèle à suivre pour le Québec?





ThedaCare

- Ouverture en 1958
- Système de santé privé à but non lucratif
 - 5 hôpitaux
 - > 36 cliniques et centres de santé
 - Same day appointment
 - Fastcare clinics
 - Centres de soins de longue durée
- Près de 6000 employés
 - 3e plus grand système de santé au Wisconsin
 - Les médecins sont en majorité employés de ThedaCare
 - Le personnel soignant travaille sur des quarts de 12 heures
- Leader américain en termes de résultats cliniques





Historique de la démarche ThedaCare

- 2000: La nomination de John Toussaint au poste de CEO... le défi de la pérennité
- **2002:** Ariens... une source d'inspiration
- 2004: Mise sur pied du ThedaCare Improvement System (TIS) et d'une équipe interne d'amélioration continue de 12 personnes (+7 ETP)
- 2009: Introduction du ThedaCare Business Performance System (TBPS)
- ✓ Start with TIS and get good... before TBPS





Les premières années....2004-2006

"Hitting the Wall in Lean Implementation"

Beyond Value Stream Analysis and Rapid Improvement Events

- De 16 chaînes de valeurs à 30!
- 6 à 7 Rapid Improvement Events (RIE) par semaine.. jusqu'à 10!
- ... et jusqu'à frapper un mur!
- Écart constaté entre la gestion de projets d'amélioration et la gestion Lean
- Défi: aller au-delà des chaînes de valeur, RIE et plans d'action et implanter un système de gestion
- A3 stratégique afin de trouver une « solution » qui allait devenir le système de gestion TBPS!





ThedaCare Improvement System

- Transformational Improvements Strategy Deployment (SD) and Value Stream (VS) (obj = 20%)
 - A3/PDSA
 - Équipe de transformation (TIS): 24 à 38 facilitateurs
 - Équipe permanente + cadres et professionnels
 - Just do it (JDI)
 - Projets
 - Rapid Improvement Events (RIE)
 - Ateliers sur 5 jours consécutifs
 - Objectifs: gains de 50%
 - Présentations : Friday morning report out





Alignement stratégique

- Stratégie incarnée à travers les objectifs *True North*
- Déploiement de la stratégie à travers les chaînes de valeur

True North Metrics

Safety/Quality - Preventable Mortality - Medication Errors Customer **Satisfaction** - Access - Turnaround Time - Quality of Time **People**

- **OSHA Recordable Injuries**
- HAT Scores
- Employee Engagement Index

Financial Stewardship

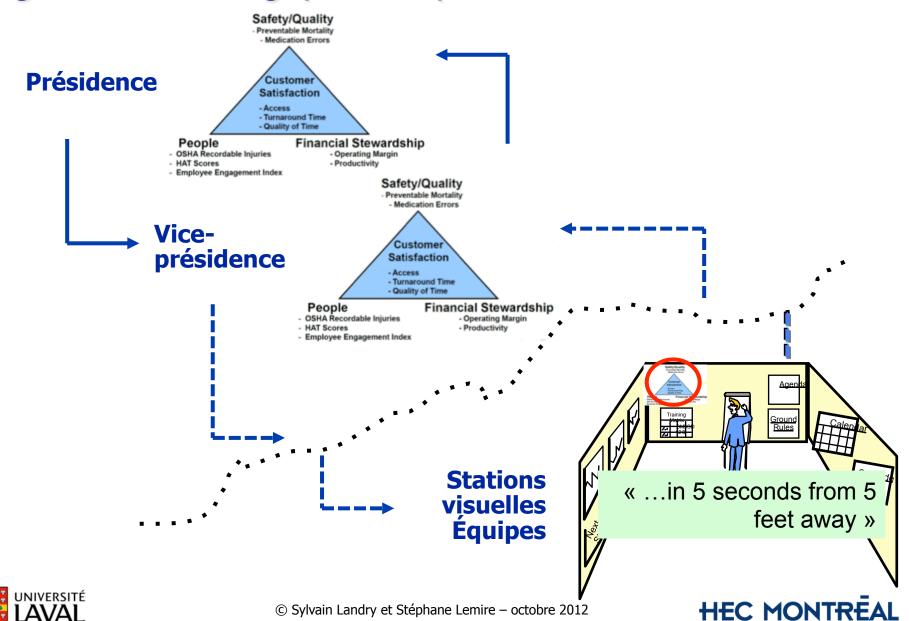
- Operating Margin
- Productivity

THEDAS CARE





Alignement stratégique : un processus "interactif"



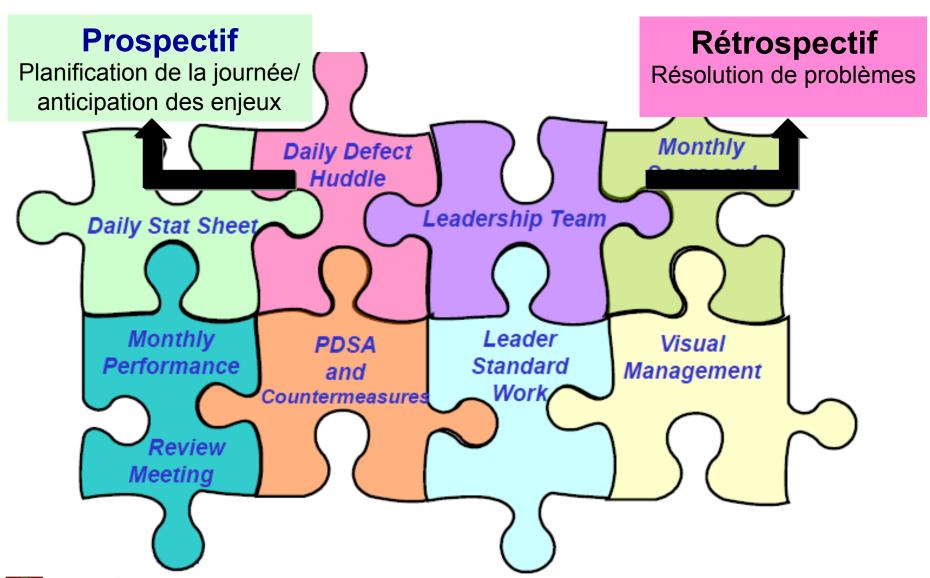
ThedaCare Business Performance System

- TBPS: Continuous Daily Improvement (obj 80%)
 - A3/PDSA
 - Aucune réunion entre 8h00 et 10h00 le matin
 - Gemba
 - Réunions quotidiennes (daily huddle) Leader standard work + status sheet
 - 2300+ employés; 45 départements (juin 2012)





ThedaCare Business Performance System (TBPS)





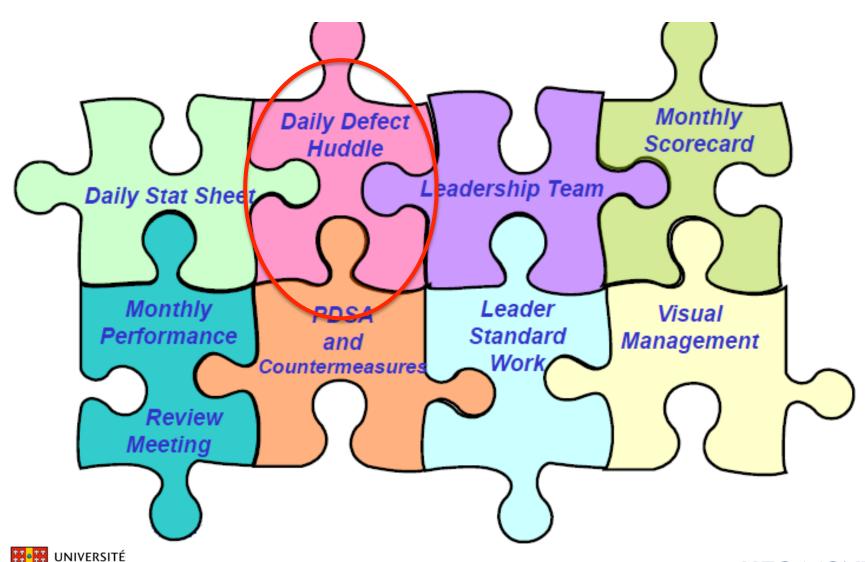
Daily Stat (Status) Sheet

- Gestion proactive des activités/opérations quotidiennes
- Apprentissage managérial ancré dans la pratique
- Rencontres « scriptées » entre les différents paliers en débutant par le niveau le plus près des opérations
- Formation en action (gemba) de 16 semaines des gestionnaires...
 d'administrateur à coach!



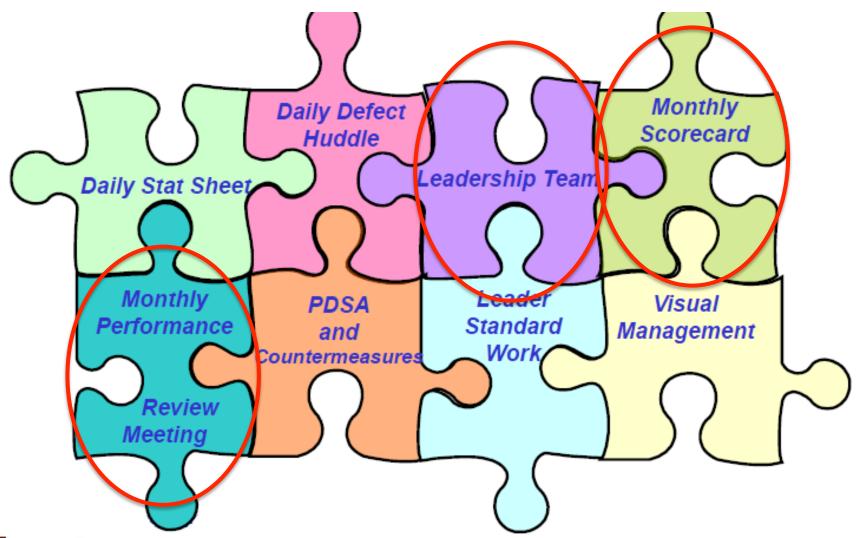


ThedaCare Business Performance System





ThedaCare Business Performance System







Denver Health

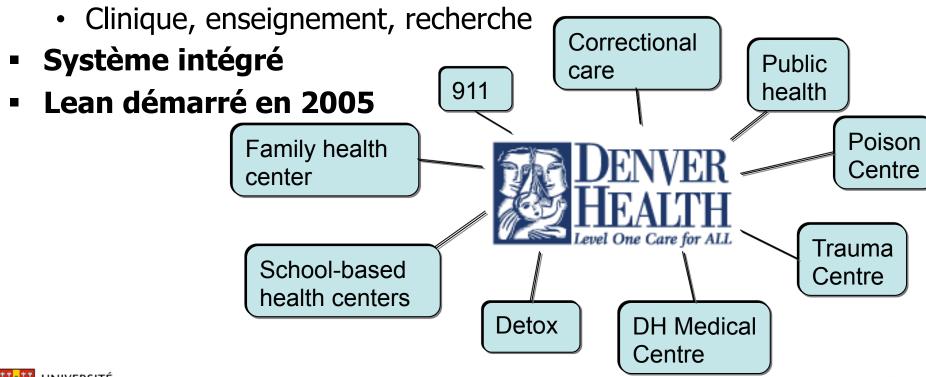






Denver Health

- Fondée en 1860
 - Soigne 1/3 de la population
 - 5600 employés
 - 280 médecins (rémunérés)
 - Revenus: 720 M\$





HEC MONTREAL

Démarche lean: déploiement en deux volets

Volet formation de Master Black Belts/Black Belts (BB)

- Formation: 2 X 25 « black belt » annuellement (48h de formation)
- Aujourd'hui: 36 master BB, 250 BB dont 40+ MD
- Day to day lean; RIE team lead, etc.

Volet projets d'amélioration/RIE

- Identification de 16 chaînes de valeurs prioritaires
- Équipes de petite taille (<10)
- Coordination: 9 facilitateurs
- 410 RIE réalisés à date
- > 2000 employés ayant participé à au moins un RIE





Implication directe de la DG

- CEO : Dr Patricia Gabow
- Focus groups
- Rapports 5S
- Rapports BB (black belt)

"direct feedback by the CEO gives the message that it is important"

"a lot of managers diagnose symptoms and treat them but don't treat the cause"

« waste is disrespectful to our patients, because we ask them to endure processes without value »





Virginia Mason Medical Center







Virginia Mason Medical Center

- Fondé en 1920
- 5,200+ employés
- 440+ médecins (employés)
- Revenus de \$836+ millions
- 17,000 hospitalisations
- 15,300 chirurgies
- À la recherche de la perfection
 - perfect patient experience









Virginia Mason Production System (VMPS)

- 2000: Dr. Gary Kaplan is named CEO:
 - "We change or we die"
 - Expériences précédentes avec le TQM, Six Sigma, etc. sans résultats prérennes
- 2001: L'idée d'implanter le Système de production de Toyota prend forme avec la collaboration de Boeing
- 2002: La direction visite Toyota au Japan; le VMPS est né





VMPS

- Cartographie VSM
- RPIW (Rapid Process Improvement Workshop)
- 3P: Production, Preparation and Process
 - réaménagement, redesign
- "Tuesday standup meeting"
 - 7:00h, dirigé par le CEO
- Everyday Lean Idea (ELI)
- Standardisation
- Patient Safety Alerts





CHU Mont-Godinne





Le CHU Mont-Godinne et le Centre Hospitalier de Dinant forment désormais le CHU UCL Mont-Godinne – Dinant.

La présentation de ce cas a été réalisée en collaboration avec Ariane Bouzette et Patrick De Coster, MD





CHU UCL de Mont Godinne - Belgique

Collaborateurs plus de 1 750 employés

Chiffre d'affaire 155 millions d'euros

• **Lits** 445

Salles d'opérations 14

Admissions
 17 500 (87% taux d'occupation)

Consultations200 000

« Travailler autrement et ensemble »





Le voyage LEAN a débuté en octobre 2009

Sept-oct 2009

 Total > 800 personnes de tous les métiers (sur 1750 employés) directement « informées »

Aujourd'hui

- Total > 1300 personnes ont assisté à une information (formation de sensibilisation 2 heures)
- Total > 350 personnes ont suivi une formation d'un jour
- A3 stratégique et Hoshin Kanri (matrice en X)
- Gemba... à l'interne... et à l'externe!





Les facteurs de succès

- Contexte de « non culpabilité »
- Coordination des projets par la directrice des opérations (DO)
- Une équipe LEAN à disposition
- GEMBA
- Formation de l'ensemble du personnel ... par le DG et la DO
- Donner du temps aux équipes de terrain pour réaliser et s'approprier le projet
- Jeudi midi LEAN (... au départ dans le bureau du DG)





Objectifs

- Définir le lean santé et en comprendre les principes
- Analyser le lean santé au sein de six organisations phares
 - CHUS (Québec)
 - Hôpital Saint-Boniface (Manitoba)
 - ThedaCare (Wisconsin)
 - Denver Health (Colorado)
 - Virginia Mason Medical Center (Washington)
 - CHU Mont-Godinne (Belgique)
- Synthétiser les leçons apprises et les facteurs clés de succès pour favoriser l'intégration de la démarche à vos organisations





Engagement et leadership de la haute direction

- «Direct feedback by the CEO to give the message that it is important» - Dr. Gabow (Denver Health)
- Vision à long terme centrée sur le patient
- Gestion stratégique des priorités ... faire des choix!
 - "Hospitals are working on so many things that they can't get anything done" John Toussaint (ThedaCare)
 - "Our job as leaders is to prioritize work" Kim Barnas (ThedaCare)
 - "Deselect" Dr. Tétreault (Hôpital Saint-Boniface)
- « Sereine impatience »
 - Dr. Tétreault (Saint-Boniface)





Engagement et leadership de la haute direction

- Gestion de processus vs gestion d'activités
 - Le DG est le seul propriétaire des processus transversaux
- **Gemba** ... "Reducing the distance between those who establish the context and those who give care" *D. Berwick*
- Gemba ... c'est aussi aller voir ailleurs... "steal as many ideas as possible and adapt" J. Toussaint





Gemba... c'est aussi aller voir ailleurs: Communauté virtuelle de pratique en amélioration continue (CvPAC)



Bienvenue sur le site de la Communauté virtuelle de pratique en amélioration continue des services de santé et des services sociaux



Téléchargement des présentations

Colloque LEAN:

🕫 Pourquoi une CvF

Le Lean Healthcare sei sociaux au Québec? Les 22-24 mai 2013 à Shawinigan

Dans ce domaine encore peu documenté, les méthodologies de réalisations et les stratégies de déploiement sont majoritairement construites dans la pratique. Ainsi, le plus haut niveau de connaissance en amélioration continue se situe vraisemblablement dans la tête des praticiens ayant vécu différentes expériences.

Le défi actuel est donc de conceptualiser et de diffuser, dans les établissements de la province, les connaissances tacites en amélioration continue. Une des voies royales pour y arriver est, selon nous, une communauté virtuelle de pratique.

bres provenant de 35 établissements ur votre engagement.

/ontréal AQESSS

SS Ahuntsie et Montréal-Nord CSSS de Trois-Rivières
2583 Domaine-du-Roy Höpital Rivière-des-Prairies
Höpital Charles Leoloyne CSSS de l'Énergie
Ceritre jeunesse de l'Éstrie CHU Samto-havine
Centre du savoir sur mesure UÇAC

GCSSS les Eskers de l'Abitibi u 80
CSSS de l'Ab

les Eskers de l'Abitibi

http://liferay.cess-labs.com/web/cvp-amelioration-continue/accueil





Gestion du changement

Gemba pour écouter et communiquer

Ressources humaines

- Message initial clair : aucune mise à pied
- Formation et <u>coaching</u> des cadres et professionnels
- Recrutement des futurs leaders via le programme de développement lean
- Respect des personnes... l'écoute d'abord
- Transparence
- Participation de tout le monde





Ressources humaines

- Participation de tout le monde.... Les médecins sont du vrai monde!
- Parler de qualité et de sécurité
 - Souhaitent des meilleurs soins pour leurs patients
- Données probantes et démarche scientifique de résolution de problèmes (PDSA-A3 thinking)
- S'assurer que les préoccupations des médecins seront abordées par les changements proposés





Mesure de performance et suivi

- Quelques grands objectifs mobilisateurs
 - True North...
 - o voire un seul grand objectif : sécurité des patients
- Des standards pour tout
- Des audits à chaque jour (kamishibai)
- Réunions quoditiennes (huddle) de quelques minutes près du tableau d'indicateurs
- Présentation/Report out à la fin de chaque semaine d'événements (RIE/Kaizen blitz)... Mais aussi 3 mois plus tard!



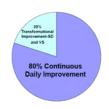


Structure et gestion de projets d'amélioration

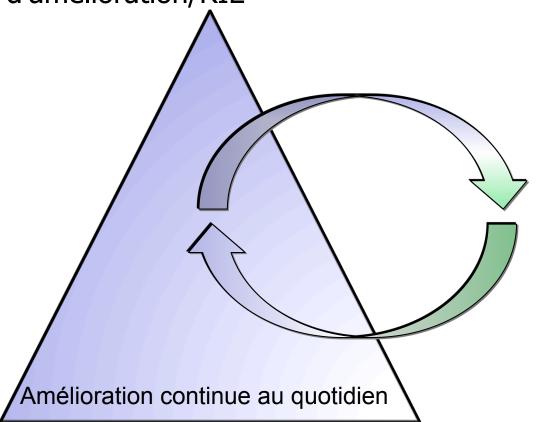
- Démarche de résolution de problèmes (PDSA)
 - o A3 thinking
 - Apprendre à apprendre
- Limiter l'envergure des projets
- Équipe interne d'amélioration
 - Développer les compétences LEAN à l'interne plutôt que de recourir à des consultants pour effectuer le travail
 - Un consultant peut-être utile pour encadrer la démarche et donner un avis externe
- Participation des patients aux RIE lorsque pertinent
- Jumeler l'amélioration continue au quotidien et les projets d'amélioration/RIE







- Structure et gestion de projets d'amélioration
 - Jumeler l'amélioration continue au quotidien et les projets d'amélioration/RIE



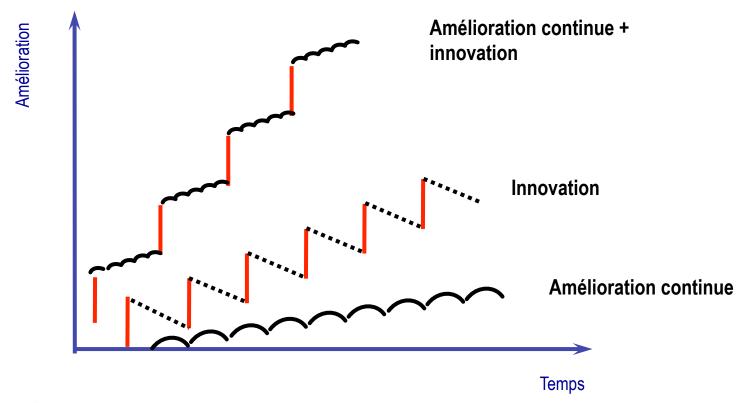
Équipe LEAN

- •Relevant de la direction...
- Equipe permanente
- •Cadres et professionnels libérés pour un ou deux ans
- Soutenir la démarche
- •Piloter les projets et RIE
- Accompagner les cadres et superviseurs à l'A/C au quotidien
- •Former les cadres, professionnels et employés





- Structure et gestion de projets d'amélioration
 - Jumeler l'amélioration continue au quotidien et les projets d'amélioration/RIE







EN RÉSUMÉ...





En résumé... la médecine a changé... il faut aussi changer le mode de gestion de nos organisations de santé et services sociaux





	Faire du Lean	Être Lean
Objectif	Réduire les coûts	Améliorer les processus pour le bien des patients et des employés
Leadership	Délégué aux cadres intermédiaires	Haute direction renforcement constant auprès de l'ensemble des employés et professionnels
Unité d'analyse	Projet	Ensemble des processus et des chaînes de valeur
Méthodologie	Référence à la démarche et utilisation des outils dans le cadre de projets	Démarche et outils utilisés par tous au quotidien. L'accent est mis sur la démarche de résolution de problèmes
Mesure de performance	Complexe, nombreuse	Simple, visuel, relié aux objectifs stratégiques
Paradigme	Enfin Lean ?	Sans fin

Sylvain Landry

sylvain.landry@hec.ca

514 340-6749

Dr Stéphane Lemire

stephanelemire@gemopta.com

418 717-8895





